

## SCHEDA DI PARTECIPAZIONE

### SOCIETÀ COOPERATIVA

Ragione Sociale \_\_\_\_\_

Indirizzo \_\_\_\_\_

Cap \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_

Tel \_\_\_\_\_

Referente della Cooperativa per il Premio \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Presidente della Cooperativa \_\_\_\_\_

Si richiede di concorrere per i Premi:

- BILANCIO D'ESERCIZIO
  - > 50 milioni di valore della Produzione
  - < 50 milioni di valore della Produzione
- BILANCIO SOCIALE
- BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ
- BEST

-----  
Il Bilancio d' Esercizio è stato sottoposto:

alla certificazione di bilancio?	Sì	No
----------------------------------	----	----

alla revisione legale dei conti?	Sì	No
----------------------------------	----	----

-----  
Il Bilancio Sociale è stato sottoposto:

alla verifica del collegio sindacale?	Sì	No
---------------------------------------	----	----

al controllo di un organo indipendente?	Sì	No
---	----	----

-----  
Il Bilancio di Sostenibilità è stato redatto applicando gli standard di rendicontazione?

- Sì
- No

-----  
Modalità di Trasmissione Bilanci

- Download dal sito della Cooperativa (comunicando il link esatto per e-mail)
- Tramite upload nel Cloud Computing Dropbox e condividendo la cartella con [segreteria@airces.it](mailto:segreteria@airces.it)

TIMBRO E FIRMA \_\_\_\_\_